



ZERTIFIKAT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle (ČIA) gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



PROMAT CZ spol. s r.o.
č.p. 77
CZ - 394 61 Božejov
Id.-Nr.: 25151495

Herstellungsort:
č.p. 77, CZ - 394 61 Božejov

bescheinigt, dass er geeignet ist, P – Produktion im Geltungsbereich
der Klassifizierungsstufe **CL 1** nach **EN 15085-2:2020** auszuführen.

Nummer des Auditberichts: **16.099.809**

Gültigkeit der Zertifizierung: von **16.08.2023** bis **16.08.2026**

Zertifikatnummer: **15.322.698, Revision Nr. 1**

Zertifizierungsschema: **NKV-CS-001**
- im Einklang mit dem Zertifizierungssystem von TÜV SÜD Czech s.r.o.

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, ausgestellt am 29.07.2024



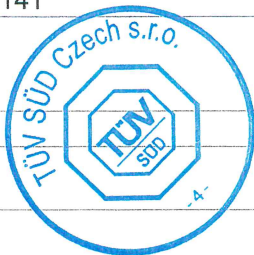
Im Namen der Zertifizierungsstelle
Pavla Nerandžičová



1. **Anwendungsbereich:** Tritte, Griffe und Geländer außerhalb der Fahrzeuge oder im Einstiegsbereich; Führerraumausstattung

2. **Geltungsbereich der Zertifizierung:**

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3,0 – 24,0 mm	BW
		t = 1,1 – 4,6 mm D ≥ 13,5 mm	BW
		t ≥ 3,0 mm	FW
		t ₁ = 2,1 – 6,0 mm t ₂ = 1,6 – 4,6 mm D ₂ ≥ 13,5 mm	FW
	8.1	t = 3,0 – 12,0 mm	BW, FW
135 roboterisiert	1.2	t = 3,0 – 16,0 mm	FW
	8.1	t = 3,0 – 16,0 mm	BW, FW
	1.2 + 8.1	t = 3,0 – 16,0 mm	FW
141	1.1	t = 0,75 – 3,0 mm	BW
		t ₁ = 2,1 – 6,0 mm t ₂ = 1,05 – 3,0 mm D ₂ ≥ 7,5 mm	FW
	8.1	t = 3,0 – 16,0 mm	BW, FW
		t = 0,5 – 3,0 mm D ≥ 3,0 mm	BW
		t ₁ = 1,4 – 6,0 mm t ₂ = 0,7 – 20,0 mm D ₂ ≥ 3,0 mm	FW
	22.4	t = 1,5 – 6,0 mm	BW, FW
786	1.1, 8.1	t = 1,5 – 1,5 mm	M3, M8



3. **Schweißaufsichtspersonal:**

Arbeitsfunktionen – stufe gem. zu EN 15085-2, art. 5.3.1	Vorname, Name / Geburtsdatum	Qualifizierungsstufe
Verantwortliche Schweißaufsicht – A	Vladimír Novák / 23.04.1978	6.2.2
1. Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsicht – A	Dipl.-Ing. Radko Bürger (extern) / 11.10.1945	6.2.2
Sonstige Vertreter – C	Tomáš Kolář / 26.03.1996	6.2.4
Sonstige Vertreter – C	--	--

Bemerkungen/Erweiterungen:

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Zertifizierungszeichen TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkmale an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung von www.tuvsud.com/cz.

Dieses Zertifikat ist eine Revision Nr. 1 des Zertifikates Nr. 15.322.698, ausgestellt 16.08.2023.