



# CERTIFIKÁT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN  
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



PROMAT CZ spol. s r.o.  
č.p. 77  
CZ - 394 61 Božejov  
IČ: 25151495

Místo výroby:  
č.p. 77, CZ - 394 61 Božejov

je certifikovaná pro P - výrobu  
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **16.099.809**

Platnost certifikace: od **16.08.2023** do **16.08.2026**

Číslo certifikátu: **15.322.698**, revize č. **1**

Certifikační schéma: **NKV-CS-001**  
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o.

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, vydáno dne 29.07.2024



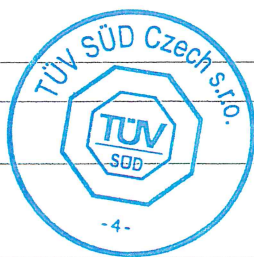
jménem certifikačního orgánu  
Pavla Nerandžičová



1. **Oblast použití:** rámy stupaček, madla a zábradlí na vnější straně vozidla nebo v nástupním prostoru; vybavení kabiny strojvedoucího

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
135	1.2	t = 3,0 – 24,0 mm	BW
		t = 1,1 – 4,6 mm D ≥ 13,5 mm	BW
		t ≥ 3,0 mm	FW
		t <sub>1</sub> = 2,1 – 6,0 mm t <sub>2</sub> = 1,6 – 4,6 mm D <sub>2</sub> ≥ 13,5 mm	FW
	8.1	t = 3,0 – 12,0 mm	BW, FW
135 robotizovaně	1.2	t = 3,0 – 16,0 mm	FW
	8.1	t = 3,0 – 16,0 mm	BW, FW
	1.2 + 8.1	t = 3,0 – 16,0 mm	FW
141	1.1	t = 0,75 – 3,0 mm	BW
		t <sub>1</sub> = 2,1 – 6,0 mm t <sub>2</sub> = 1,05 – 3,0 mm D <sub>2</sub> ≥ 7,5 mm	FW
	8.1	t = 3,0 – 16,0 mm	BW, FW
		t = 0,5 – 3,0 mm D ≥ 3,0 mm	BW
		t <sub>1</sub> = 1,4 – 6,0 mm t <sub>2</sub> = 0,7 – 20,0 mm D <sub>2</sub> ≥ 3,0 mm	FW
	22.4	t = 1,5 – 6,0 mm	BW, FW
786	1.1, 8.1	t = 1,5 – 1,5 mm	M3, M8



3. **Pracovníci svářečského dozoru:**

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Vladimír Novák / 23.04.1978	6.2.2
1. zástupce odpovědného svářečského dozoru – A	Ing. Radko Bürger (externí) / 11.10.1945	6.2.2
Další zástupce – C	Tomáš Kolář / 26.03.1996	6.2.4
Další zástupce – C	--	--

**Poznámky / Prolongace:**

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedené.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na [www.tuvsud.com/cz](http://www.tuvsud.com/cz).

Tento certifikát je revizí č. 1 certifikátu č. 15.322.698, který byl vydán 16.08.2023.