

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1.61 - 24 mm D ≥ 25 mm	BW; FW: t ≥ 1.61 mm
	8.1	t = 3 - 12 mm	-
141	1.1	t = 1.05 - 1.95 mm D ≥ 7.5 mm	BW; FW: t = 1.05-6 mm
	23	t = 1.5 - 6 mm	-
	8.1	t = 0.7 - 16 mm D ≥ 3 mm	BW; FW: t = 0.7-16,0 mm
786	1.1, 8.1	-	t=1mm, 1,5mm // M3, M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteilen:
 - Rahmen für äußere Teile

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Radko Bürger, IWE [extern] geb. am: 11.10.1945

1. Vertreter: Vladimir Novak, EWT geb. am: 23.04.1978

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Radko Bürger ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/658/17/1A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.

